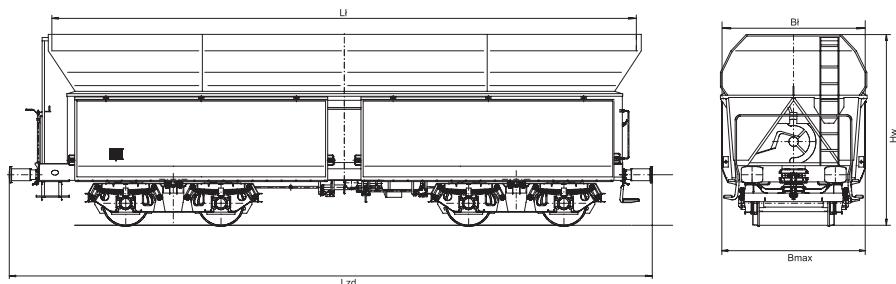


## WAGONY WĘGLARKI BUDOWY SPECJALNEJ – RODZAJ F



**Fals** - wagon węglarka budowy specjalnej, 4-osiowy, 50 t <= gr. obc. <= 60 t, z rozładunkiem samoczynnym grawitacyjnym, jednocześnie całkowitym, równocześnie dwustronnym, z wysoko usytuowanymi zsypani, przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h.

Seria literowa			Fals	Fals
Typ konstrukcyjny			448V	452V
Zakres numerów			666 6122 - 666 6372	666 7000 - 666 7249
Szerokość toru		mm	1 435	1 435
Długość ze zderzakami	$L_{zd}$	mm	13 500	13 500
Rozstaw osi czopów skrętu	$a$	mm	7 200	7 200
Wysokość wagonu od główki szyny	$H_w$	mm	4 014	4 000
Masa konstrukcyjna		kg	27 500	27 500
Szerokość wagonu	$B_{max}$	mm	3 090	3 090
Szerokość wagonu z otwartymi klapami	$B_{ot}$	mm	4 014	4 014
Pojemność użytkowa max.		$m^3$	75	75
Długość otworu ładunkowego	$L_l$	mm	12 240	12 240
Szerokość otworu ładunkowego	$B_l$	mm	1 864 / 1 950	1 864
Prześwit zsypani				
	długość	$L_k$	mm	5 210
	szerokość	$B_k$	mm	550
		$H_k$	mm	550
Wysokość krawędzi zsypani od główki szyny			850	850
Wysokość krawędzi zsypani od główki szyny		mm	2 606	2 606
Rodzaj poszycia konstrukcji			blacha stalowa	blacha stalowa
Max. prędkość		km/h	120	120
Min. promień łuku toru		m	75	75
Liczba osi			4	4
Przystosowanie do komunikacji			RIV	RIV
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej				

	A	B1	B2	C
S	36,5	40,0	44,5	52,5
120	00,0			

**PRZEZNACZENIE:** Wagony samowyladowcze z klapami bocznymi przeznaczone są do przewozu kruszyw, węgla i koksu.

**ZAŁADUNEK:** Załadunek wagonu odbywa się grawitacyjnie przez górny otwór ładunkowy za pomocą zmechanizowanych urządzeń (taśmociągi, urządzenia dźwignicowe).

**ROZŁADUNEK:** Rozładunek wagonu odbywa się samoczynnie, po otwarciu klap bocznych za pomocą dźwigni ręcznych lub sterowanych pneumatycznie do zasobników lub na płace wyladowcze położone wzdłuż torów, na poziomie niższym niż tor.