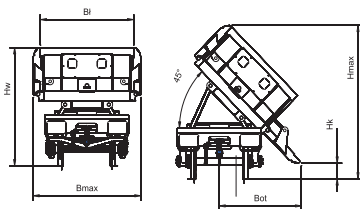
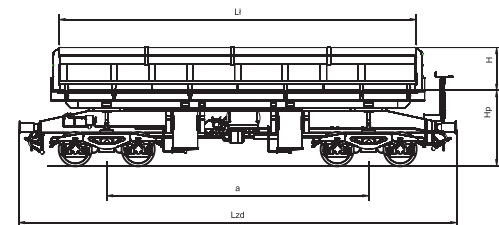
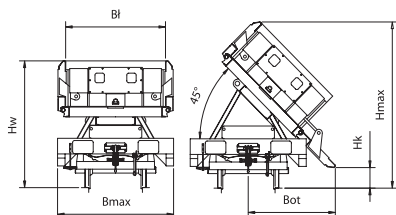
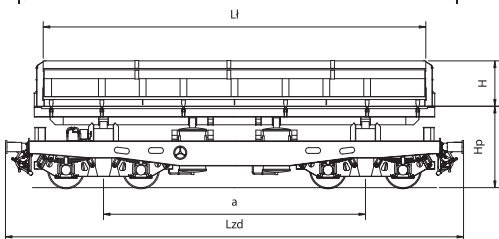


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY SPECJALNEJ – RODZAJ F



WAGON 418V



WAGON 443V

Fa - wagon węglarka budowy specjalnej, 4-osiowy, 50 t <= gr. obc. <= 60 t.

Fas - wagon węglarka budowy specjalnej, 4-osiowy, 50 t <= gr. obc. <= 60 t przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h.

Seria literowa		Fa	Fas		Fas
Typ konstrukcyjny		418Va, 418Vb, 418Vh	443V	443Va	418V, 418Vc, 418Vg
Zakres numerów		670 0000 - 670 1007	673 4000 - 674 0177		673 4102 - 673 8633
Szerokość toru		1 435	1 435		1 435
Długość ze zderzakami		L _{zd} mm 12 540	12 240	12 340	12 540
Rozstaw osi czopów skrzętu		a mm 7 500	7 000		7 500
Max. szerokość wagonu		B _{max} mm 3 080	3 100		3 080
Wysokość wagonu od główki szyny		H _w mm 3 205	3 250	3 200	3 205
Masa konstrukcyjna		kg 29 000, 29 000, 27 500	30 000		29 000, 29 000, 27 500
Długość otworu ładunkowego		L _l mm 10 039	9 600	10 039	10 039
Szerokość otworu ładunkowego		B _l mm 2 668	2 668		2 668
Wysokość ładunkowego pudła		H _l mm 1 190	1 190		1 190
Wysokość otwartego wagonu		H _{max} mm 4 250	4 250		4 250
Wysokość podłogi od główki szyny		H _p mm 2 015	2 060	2010	2 050
Wysokość dolnej krawędzi zsypu od główki szyny		H _k mm 300	300		300
Odległość krawędzi zsypu od osi wagonu		B _{ot} mm 2 300	2 540		2 300
Pojemność użytkowa		m ³ 31	32	31	31
Maksymalna prędkość		km/h 80	100		100
Min. promień łuku toru		m 75	75		75
Liczba osi		4	4		4
Przystosowanie do komunikacji		ruch wewn. na PKP	RIV		RIV
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej		t 418Va, 418Vb	Fas- 418V, 418Vc		Fas-418Vg
		A B1 B2 C	A B1 B2 C2 C3 C4	A B1 B2 C	A B1 B2 C
		80 33,5 43,0 51,0	S 31,0 42,0 48,0 50,0	S 33,5 43,0 51,0	S 35,0 44,5 52,5
		418Vh			
		A B1 B2 C			
		80 35,0 44,5 52,5			

PRZEZNACZENIE: Wagony przeznaczone są do przewozu materiałów sypkich (piasku, żwiru, tłuczni i ziemi) o masie usypowej 1,5 - 2,5 t/m³.

ZAŁADUNEK: Załadunek wagonu odbywa się za pomocą zmechanizowanych urządzeń ładunkowych (taśmociągi, chwytakowe urządzenia dźwigniowe).

ROZŁADUNEK: Rozładunek wagonu może odbywać się na dowolną stronę toru poprzez obrót pudła o kąt 45°, za pomocą siłowników pneumatycznych.