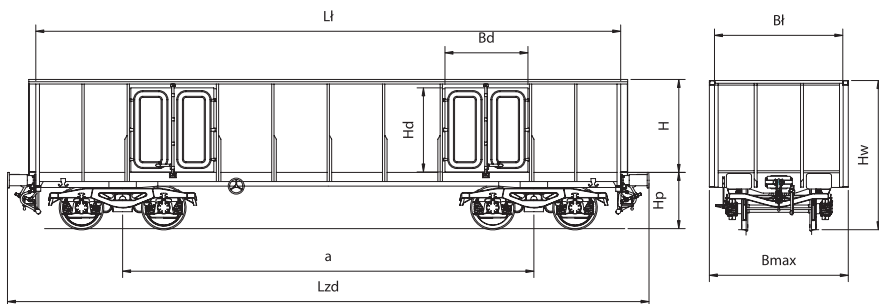


WAGONY WĘGLARKI BUDOWY NORMALNEJ – RODZAJ E



Eaos - wagon węglarka normalnej budowy z płaską podłogą, 4-osiowy, dł. ład. ≥ 12 m, 50 t \leq gr. obc. < 60 t, nieprzystosowany do wyładunku na wyrotnicach obrotowych-czołowych, przystosowany do kursowania z prędkością 100 km/h.

Seria literowa			Eaos	Eaos																																
Typ konstrukcyjny			401Wb	401Wd																																
Zakres numerów			530 2021 - 537 4036	530 2212 - 536 3998																																
Szerokość toru			1435/1520	1435/1520																																
Całkowita długość wagonu	L_{zd}	mm	14 040	14 040																																
Rozstaw osi czopów skreту	a	mm	8 500	8 500																																
Szerokość wagonu	B_{max}	mm	3 040	3 040																																
Masa konstrukcyjna		kg	20 500	22 000																																
Wysokość wagonu od główki szyny	H_w	mm	3 294	3 238																																
Długość ładunkowa	L_l	mm	12 792	12 760																																
Szerokość ładunkowa	B_l	mm	2 792	2 760																																
Wysokość ładunkowa	H	mm	2 031	2 035																																
Powierzchnia ładunkowa		m^2	36	36																																
Objętość użytkowa		m^3	72	72																																
Drzwi boczne			4 drzwi boczne, tłoczone z blachy stalowej	4 drzwi boczne, tłoczone z blachy stalowej																																
	szerokość	B_d	mm	1 800																																
	wysokość	H_d	mm	1 800																																
Wysokość podłogi od główki szyny	H_p	mm	1 263	1 203																																
Rodzaj podłogi			stalowa	stalowa																																
Rodzaj poszycia ścian bocznych			stalowe	stalowe																																
Maksymalna prędkość		km/h	100	100																																
Min.promień łuku toru		m	75	75																																
Liczba osi			4	4																																
Przystosowane do komunikacji			RIV i PGW	RIV i PGW																																
Granica obciążenia w zależności od klasy linii kolejowej		t	<table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr> <td></td> <td>A</td> <td>B1</td> <td>B2</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>43,5</td> <td>49,5</td> <td>51,5</td> <td></td> </tr> </table> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr> <td></td> <td>PKP</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>90</td> <td>59,5</td> </tr> </table>		A	B1	B2	C	S	43,5	49,5	51,5			PKP	C		90	59,5	<table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr> <td></td> <td>A</td> <td>B1</td> <td>B2</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>42,0</td> <td>48,0</td> <td>50,0</td> <td></td> </tr> </table> <table border="1" style="margin: 0 auto;"> <tr> <td></td> <td>PKP</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>90</td> <td>58,0</td> </tr> </table>		A	B1	B2	C	S	42,0	48,0	50,0			PKP	C		90	58,0
	A	B1	B2	C																																
S	43,5	49,5	51,5																																	
	PKP	C																																		
	90	59,5																																		
	A	B1	B2	C																																
S	42,0	48,0	50,0																																	
	PKP	C																																		
	90	58,0																																		
Obciążenie podłogi ładunkiem skupionym ułożonym symetrycznie względem środka wagonu																																				
Wyposażenie dodatkowe			stopnie przejścia na ścianie czołowej	stopnie przejścia na ścianie czołowej																																

PRZEZNACZENIE: Do przewozu ładunków sypkich takich jak węgiel, ruda, kruszywo oraz drobnicy.

ZAŁADUNEK: Odbywa się ręcznie lub mechanicznie za pomocą czerpaków, taśmociągów lub suwnic.

ROZŁADUNEK: Ręczny przez drzwi boczne lub mechaniczny za pomocą czerpaków i na wyrotnicach wagonowych bocznych.